

## Vorderteil finishbügel (K84) Finishing of front part (K84)

INDUPRESS®



IPN-K84-23-09A

### Bügelmaschine

zum Abbügeln der Vorderteile rechts und links an Herrensakkos  
HOCHLEISTUNGS-KARUSSELLBAUWEISE mit 180°  
Drehbewegung - mit 4 Unterplatten und 2 Oberplatten - rechte und linke Seite individuell steuerbar

### Technische Ausstattung:

- \* passgenaue Formplatten
- \* Mikroprozessorsteuerung mit Menüführung
- \* 30 Programme speicherbar
- \* Diagnostikprogramm
- \* Datenübertragung und -sicherung
- \* vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- \* stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- \* Fixvakuum Unterplatte
- \* Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- \* Dampfabsaugung im Randzonenbereich
- \* Vakuum Oberplatte
- \* Blasen Unterplatte über Programm und separates Fußpedal
- \* Dämpfen Unterplatte
- \* Blasen Oberplatte
- \* Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- \* Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- \* Sicherheitseinrichtungen
- \* Bezüge
- \* Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- \* Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten  
Positionieren der Teile - 4 fach, montiert

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

### Option:

Entnahmeeinrichtung automatisch

### Pressing machine

for off-pressing of front parts right and left on men's  
jackets  
HIGH-PERFORMANCE CAROUSEL-FRAME CONSTRUCTION  
180° rotation with 4 lower and 2 upper pressing shapes  
right and left side can be controlled individually

### Technical equipment:

- \* accurately fitting pressing shapes for your models
- \* microprocessor control
- \* 30 programs can be stored
- \* diagnostic program
- \* data transmission and backup
- \* vertical movement and exact positioning of the upper shape
- \* steplessly programmable pressure regulation (digital)
- \* positioning vacuum in the lower shape
- \* vacuum in the lower shape - programmable in steps
- \* exterior steam suction in the surface
- \* vacuum in the upper shape
- \* blowing in the lower shape by program and separate foot pedal
- \* steaming in the lower shape
- \* blowing in the upper shape
- \* steaming in the upper shape - programmable in steps
- \* proportional-technique for admixing compressed air in the upper shape
- \* safety devices
- \* coverings
- \* operation voltage 230V/1Ph
- \* steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

light spot projectors (laser), for exact  
positioning of the parts, fourfold, assembled

stainless steel iron IP-1000 V

### Option:

automatic removal device

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach  
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0